



ОБЩИНА СОПОТ

4330 гр. Сопот, ул. „Иван Вазов“ № 34, тел.: 03134 6003, +359 88 735 9411
e-mail: oa_sopot@abv.bg, www.sopot-municipality.com

УВЕДОМЛЕНИЕ

На основание чл. 6, ал. 10 от Наредбата за условията и реда за извършване на ОВОС

Осигуряване на обществен достъп за периода от 14 дни за изразяване на писмени становища от заинтересувани лица до информация по Приложение №2 към чл. 6 от Наредбата за условията и реда за извършване на ОВОС, относно инвестиционно намерение:

от: „ВАЗОВСКИ МАШИНОСТРОИТЕЛНИ ЗАВОДИ“ ЕАД, ЕИК: 129007111

e-mail: office@vmz.bg

за: „Цех за ковашко пресоване“, застрояване на част от масив 504, местност „Кучур кория“ по КККР на гр. Сопот

Информацията е на разположение на обществеността в продължение на 14 / четиринадесет/ дни в период от 09.06.2023 г. до 23.06.2023 г. в сградата на Община Сопот.

Писмени становища и мнения се приемат в определения срок на следните адреси:

РИОСВ – Пловдив на адрес: гр. Пловдив, бул. „Марица“ № 122;

Община Сопот на адрес: гр. Сопот, ул. „Иван Вазов“ № 34

Информация за преценяване на необходимостта от ОВОС

„Цех за ковашко пресоване“, застрояване на част от масив 504, м, „Кучур кория“ по КККР на гр. Сопот

1. Информация за контакт с възложителя
2. (Изм. – ДВ, бр. 31 от 2019 г., в сила от 12.04.2019 г.) Име, постоянен адрес, търговско наименование и седалище

от „**ВАЗОВСКИ МАШИНОСТРОИТЕЛНИ ЗАВОДИ**“ ЕАД
гр. Сопот, бул. „Иван Вазов“ № 1, ЕИК 129007111, тел. 02-9805504

3. Пълен пощенски адрес. гр. Сопот, бул. „Иван Вазов“ № 1
4. Телефон, факс и e-mail. тел. 02-9805504; office@vmz.bg
5. Лице за контакти. инж. Иван Ромов – тел. 0885694940; romov@vmz.bg.
6. Резюме на инвестиционното предложение:
7. Във връзка с повишена производствена програма се налага създаване на нови производствени мощности за ковашко-пресова обработка на корпусни детайли.

Чл. 93. (1) (Изм. - ДВ, бр. 77 от 2005 г., изм. - ДВ, бр. 47 от 2009 г., в сила от 23.06.2009 г.)
Необходимостта от извършване на ОВОС се преценява за:

1. Инвестиционни предложения съгласно приложение № 2:.....
4. Производство и преработка на метали:
б) инсталации за преработка на черни метали
- ковашко пресоване
8. Характеристики на инвестиционното предложение:
а) размер, засегнатата площ, параметри, мащабност, обем, производителност, обхват, оформление на инвестиционното предложение в неговата цялост;

Цехът ще е за ковашко-пресова обработка на корпусни детайли.

Разработени са и са утвърдени технологични процеси за пресоване и свиване на корпуси калибър 122мм, 130мм, 152мм и 155мм.

Съоръжението ще бъде изградено на съществуващата площадка, като за производствената дейност ще се използва съществуваща производствена сграда, за която ще бъде необходимо извършването на ремонтно-възстановителни работи. Сградата ще бъде разширена по дължина с 10 метра. Носещата конструкция е стоманена, като колоните имат конзоли за монтаж на подкранов път за два броя мостови крана с товароподемност десет тона на всеки един кран.

За нормално изпълнение на технологичните процеси са обособени:

- Производствен участък;
- Складови помещения;
- Административно-битов блок;

Брой работни дни в годината – 250 дни.

Разчетът на оборудването е направен за двусменен режим на работа с продължителност на работната смяна 8 часа.

Необходим личен състав за една работна смяна при пълно натоварване на работните места (за целия цех)

- 33 бр. личен състав на смяна: 7 жени, 26 мъже:
- Основни работници - 17 броя;
 - Механици и ел.монтажори – 4 броя;
 - Спомагателни работници - 6 броя;

- ОТКК - 4 броя;
- ИТР - 2 броя.

Обща площ /м2/ - 1900

Инсталирана електро-мощност за технологични нужди /MW/ - 10

Сгъстен въздух /м3/ч/ при налягане 0,6 МРа - 185

Вода за технологични нужди /м3/ч/ - 130

Кратко описание на технологичните процеси и организация на производството:

Организацията на работа следва технологичната последователност на процесите. Прътовият материал се зарежда в магазинно устройство поз.1, посредством мостов кран. Материалът се подава автоматично за нарязване и трошене на преса поз.3. Заготовките се транспортират до индукционното нагревателно съоръжение поз.4 за нагряване при 11800С за време 150 минути. Автоматизирано се подават за почистване на окалината поз.5, пресоване на преса поз.6 и охлаждане по естествен начин на съоръжение поз.8. Окачествяването на горещо се извършва на прибор поз.7. Охладените детайли чрез ръчен манипулатор поз.9 се поставят от транспортър поз.8-1 на палети. Изделията се подават за първа механична обработка в механичен цех, посредством товарна платформа поз.10. Готовите детайли отново се транспортират в ковашко-пресовия цех за свиване на преса поз.11. Пресованите детайли, след окачествяване, се нареждат в палети и след като се охладят по естествен начин, се транспортират в механичен цех за окончателна обработка.

Движението на материала по целия технологичен процес се извършва по плавки.

В цеха, за товаро-разтоварна технологична дейност, ще се използват електрокари(мотокари) и два мостови крана

Технически и технологични характеристики и изисквания на производствения процес

Ковашко-пресова обработка на корпусни детайли е процесът свързан с отделяне на голямо количество топлина от нагревателните съоръжения, пресите и от нагнетите детайли, които ще изстиват по естествен начин в цеха. Охлаждането на пресите и индукционните нагревателни съоръжения ще се извършва с оборотна вода, която ще се охлажда с чилъри.

Съгласно Наредба № Из-1971, цехът ще бъде от Категория по пожарна опасност - Ф5Г.

б) взаимовръзка и кумулиране с други съществуващи и/или одобрени инвестиционни предложения; няма

в) използване на природни ресурси по време на строителството и експлоатацията на земните недра, почвите, водите и на биологичното разнообразие;

На територията на площадката има изградена водопроводна и канализационна мрежа.

За водоснабдяване на цеха ще бъде ползвана вода в размер на около 20 м³/ч. Водата използвана за битови нужди ще обслужва 27 бр. работници на смяна.

Водата използвана за технологични нужди - охлаждане на пресите ще бъде организирана в оборотен цикъл, като ще бъде охладяна с чилъри – 130 м³/ч.

г) генериране на отпадъци – видове, количества и начин на третиране, и отпадъчни води;

Отпадъци:

Отпадъците от код "17 02 01 - дървесен материал" да се събират отделно и да се извозят до базата на Изпълнителя за материално оползотворяване.

Стр. отпадъците от код "17 01 01 - бетон" и "17 09 04 – мазилка и замазка /смесени отпадъци" да се събират отделно и да се извозят до базата на Изпълнителя за материално оползотворяване.

Отпадъците от код "17 04 05 - желязо и стомана" (арматурни връзки), независимо от минималното си количество да се събират отделно и да се предадат за рециклиране и оползотворяване на фирма притежаваща необходимия за това лиценз.

Да се съгласува с общината транспортната схема за извозване на СО, както и местата за депонитане на хумус, излишни земни маси и строителни отпадъци от общ характер (на стр.

площадка не се предвиждат дейности образуващи опасни отпадъци).

Да не се допуска смяна на масла и престой на тежка строителна механизация на обекта за да се намали до минимум вероятността от замърсяване с отработени моторни масла. При случаи на утечки на масла да се извърши дезактивация на почвата (отнемане на замърсения слой почва и съответното му третиране като опасен отпадък

Отпадъчни води:

Ще бъде изградено маслоуловително съоръжение за улавяне попаднали във отпадъчните води нефтопродукти.

Водата използвана за технологични нужди - охлаждане на пресите ще бъде организирана в оборотен цикъл, като ще бъде охлаждаема с чилъри – 130 м³/ч.

Битово-фекалните води от площадката на новия ковашко-пресов цех ще се включат в битовата канализация на пл. Сопот.

С изпълнението на проекта „Разделяне на смесените отпадъчни води от площадка Сопот, посредством дъждопреливник и заустване на битовите отпадъчни води към градската канализация посредством нов канализационен колектор“ битовите отпадъчните води ще бъдат отвеждани към градската Пречиствателна станция на гр. Сопот.

Въздух:

При процеса на пресоване се отделят топли димни газове от обгорялата окалина на заготовките.

Ще се проектират аспирации към преси поз.6 и 11 за отвеждане на топли димни газове от изгорели масла и графит и към охладителна кула поз.8. Височина на всяко съоръжение – 7000мм.

Разположението на вентилационната система е съобразено със съществуващите подземно-транспортни съоръжения - мостови кранове, които се използват в процеса на работа. Височина на подкрановия път от кота нула на цеха – 9000мм.

Ще се изпълни проект за естествена вентилация в покривната конструкция на сградата.

д) замърсяване и вредно въздействие; дискомфорт на околната среда;

Топли димни газове от изгорели масла и графит чрез аспирации към пресите ще се отвеждат към охладителна кула висока 7м.

е) риск от големи аварии и/или бедствия, които са свързани с инвестиционното предложение;

С цел ограничаване и изключване възможността за попадане на замърсяващи вещества в битовата канализация на завода, както по-горе е упоменато, ще бъде изградено маслоуловително съоръжение за улавяне на попаднали във отпадъчните води нефтопродукти и др. замърсители.

ж) рисковете за човешкото здраве поради неблагоприятно въздействие върху факторите на жизнената среда по смисъла на § 1, т. 12 от допълнителните разпоредби на Закона за здравето.

Ще се изпълни проект за естествена вентилация в покривната конструкция на сградата.

2. Местоположение на площадката, включително необходима площ за временни дейности по време на строителството.

Площадка Сопот е с местонахождение гр. Сопот, обл. Пловдив, община Сопот, бул. „Иван Вазов“ №1, имот № 000022, Разположен е в землището на гр. Сопот в местността „Кучур курия“ на площ от 1 163 840 м²

Обхват: ПИ 504.2, 504.3, 504.4, 504.5, 504.6, 504.7, 504.8, 504.10, 504.11, 504.17, 504.19, 504.21, 504.22, 504, 23, 504.24, 504.25, 504.77, 504.82, 504.54, 504.104.

Контактна територия: ПИ 501.9008, 503.1106, 503.9001, 503.716, 503.715, 504.18, 504.58,

504.514, 504.14, 503.1107, 503.5106, 504.58, 504.18, 130.528, 504.20, 13.5, 504.46, 13.287, 504.45, 504.42, 27.521, 504.13, 504.1, 13.17, 504.9, 504.47, 504.517.

Няма НКЦ попадащи и в близост до промишлената зона.

Граници на площадка Сопот:

На запад - извън регулацията на гр. Сопот до р. Манастирска;

На юг от шосето - София-Бургас;

На север - ж.п. линия София-Бургас.

На изток – земеделски земи

Не е в близост със защитени територии и чувствителни екосистеми.

Приложения:

- Схема на местоположението на ПП „Централен Балкан“
- Схема на пл. Сопот и в частност на старата сграда, която с настоящото инвестиционно предложение ще бъде преобразуван в ковашко- пресов цех

3. Описание на основните процеси (по проспектни данни), капацитет, включително на съоръженията, в които се очаква да са налични опасни вещества от приложение № 3 към ЗООС.

Както по-горе беше упоменато, Ковашко-пресова обработка на корпусни детайли е процесът свързан с отделяне на топлина от нагревателните съоръжения, пресите и от нагнетите детайли, които ще изстиват по естествен начин в цеха. Охлаждането на пресите и индукционните нагревателни съоръжения ще се извършва с оборотна вода, която ще се охлажда с чилъри.

4. Схема на нова или промяна на съществуваща пътна инфраструктура. Няма

5. Програма за дейностите, включително за строителство, експлоатация и фазите на закриване, възстановяване и последващо използване.

Видове СМР	Анализ и препоръки за предотвратяване образуването на СО
Ковфражни работи	Ковфражните работи са технологично необходими. Същите са минимални. С оглед минимизиране на образуването на СО с код "17 02 01 – дървесен материал" ще се следват следните препоръки : <ol style="list-style-type: none">1. За кофраж основи да се използват метални инвентарни платна;2. За кофраж линейни елементи – фундаментни стени да се предприеме поетапно (модулно) изпълнение – т.е да се подготвят "инвентарни платна" за изпълнение на участък с определена дължина, като за същите се осигури максимална обръщаемост. С индивидуален кофраж да се изпълняват само крайни участъци и/или връзки с други подобекти.3. След декофриране (след приключване на работа) елементите се почистват от циментово мляко и пирони и се сортират по тип и дължини за извозване, складиране в базата на Изпълнителя и последваща употреба.
Армировъчни работи	Армировката за обекта се заготвя в специализирани звена и/или в базата на Изпълнителя и се транспортира на обекта готова – нарязана и фасонирана по типоразмери. Практически за СО могат да се считат само връзките за извършване на подземно-транспортни дейности по натоварване на транспорт и

	разтоварване на обекта.
Бетонови работи	Бетонополагането се извършва с автобетоновози и автобетонпомпа и/или с помощта на автокран. Количествата да се заявяват на базата на подробни разчети за подготвените за бетониране конструктивни елементи по пресичане на деретата в настоящия проект.
Метални конструкции	Не се предвиждат.
Технологично оборудване	Технологичното оборудване да се монтира в съответствие с указанията по Технически паспорти.
Мазилки, замазки	Материалите да се доставят в необходимите количества съобразно дневната задача. Да се спазват технологичните правила и указанията на заводите производители с цел тяхното опазване и правилно полагане – минимизиране на възможните СО.

6. Предлагани методи за строителство

Както е упоменато по горе:

За обособяване на производствената дейност ще се използва съществуваща производствена сграда, бивш цех-леяр, за която ще бъде необходимо извършването на ремонтно-възстановителни работи. Сградата ще бъде разширена по дължина с 10 метра. Носещата конструкция е стоманена, като колоните имат конзоли за монтаж на подкранов път за два броя мостови крана с товароподемност десет тона на всеки един кран.

7. Доказване на необходимостта от инвестиционното предложение.

Във връзка с повишена производствена програма се налага създаване на нови производствени мощности за ковашко-пресова обработка на корпусни детайли.

8. План, карти и снимки, показващи границите на инвестиционното предложение, даващи информация за физическите, природните и антропогенните характеристики, както и за разположените в близост елементи от Националната екологична мрежа и най-близко разположените обекти, подлежащи на здравна защита, и отстоянията до тях.

Приложения:

- Схема на местоположението на ИП „Централен Балкан“
- Схема на пл. Сопот и в частност на старата производствена сграда, която с настоящото инвестиционно предложение ще бъде преобразувана в ковашко- пресов цех

9. Съществуващо земеползване по границите на площадката или трасето на инвестиционното предложение..

Както е упоменато по горе границите на площадка Сопот:

На запад - извън регулацията на гр. Сопот до р. Манастирска;

На юг от шосето - София-Бургас;

На север - ж.п. линия София-Бургас.

На изток – земеделски земи

10. Чувствителни територии, в т.ч. чувствителни зони, уязвими зони, защитени зони, санитарно-охранителни зони около водоизточниците и съоръженията за питейно-битово водоснабдяване и около водоизточниците на минерални води, използвани за лечебни, профилактични, питейни и хигиенни нужди и др.; Национална екологична мрежа. няма

11. Други дейности, свързани с инвестиционното предложение (например добив на строителни материали, нов водопровод, добив или пренасяне на енергия, жилищно строителство). няма

12. Необходимост от други разрешителни, свързани с инвестиционното предложение – няма.

III. Местоположение на инвестиционното предложение, което може да окаже отрицателно

въздействие върху нестабилните екологични характеристики на географските райони, поради което тези характеристики трябва да се вземат под внимание, и по-конкретно:

1. съществуващо и одобрено земеползване- няма
2. мочурища, крайречни области, речни устия- няма
3. крайбрежни зони и морска околна среда - няма
4. планински и горски райони- няма
5. защитени със закон територии- няма
6. засегнати елементи от Националната екологична мрежа- няма
7. ландшафт и обекти с историческа, културна или археологическа стойност- няма
8. територии и/или зони и обекти със специфичен санитарен статут или подлежащи на здравна защита- няма
9. Тип и характеристики на потенциалното въздействие върху околната среда, като се вземат предвид вероятните значителни последици за околната среда вследствие на реализацията на инвестиционното предложение- няма
10. Въздействие върху населението и човешкото здраве, материалните активи, културното наследство, въздуха, водата, почвата, земните недра, ландшафта, климата, биологичното разнообразие и неговите елементи и защитените територии- няма
11. Въздействие върху елементи от Националната екологична мрежа, включително на разположените в близост до инвестиционното предложение – няма
12. Очакваните последици, произтичащи от уязвимостта на инвестиционното предложение от риск от големи аварии и/или бедствия- няма
13. Вид и естество на въздействието (пряко, непряко, вторично, кумулативно, краткотрайно, средно- и дълготрайно, постоянно и временно, положително и отрицателно) - няма
14. Степен и пространствен обхват на въздействието – географски район; засегнато население; населени места (наименование, вид – град, село, курортно селище, брой на населението, което е вероятно да бъде засегнато, и др.)- няма
15. Вероятност, интензивност, комплексност на въздействието- няма
16. Очакваното настъпване, продължителността, честотата и обратимостта на въздействието- няма
17. Комбинирането с въздействия на други съществуващи и/или одобрени инвестиционни предложения- няма
18. Възможността за ефективно намаляване на въздействията- няма
19. Трансграничен характер на въздействието- няма
20. Мерки, които е необходимо да се включат в инвестиционното предложение, свързани с избягване, предотвратяване, намаляване или компенсиране на предполагаемите значителни отрицателни въздействия върху околната среда и човешкото здраве- няма отрицателна въздействия
21. Обществен интерес към инвестиционното предложение- във връзка с повишена производствена програма се налага създаване на нови производствени мощности за ковашко-пресова обработка на корпусни детайли, което ще осигури 33 работни места.

ВЪЗЛОЖИТЕЛ
ИВАН СТОБЪНЧЕВ